

OLIVÉ TURBO

ADHESIVO ELÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA

Ficha Técnica - Versión 1.2 - Abril '20

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ TURBO es un adhesivo elástico monocomponente de alta viscosidad y de alta resistencia, para aplicaciones en interiores y exteriores, basado en la innovadora tecnología híbrida.

Especialmente diseñado para uniones rápidas y no rígidas en construcción y en las industrias del metal, de la automoción, naval, etc., con una excelente adhesión en la mayoría de las superficies: ladrillo, hormigón, cerámica, mármol, madera, melamina, aluminio, metales y plásticos.

Con un curado neutro e inodoro, OLIVÉ TURBO tiene las consideraciones mínimas para la salud, ya que no contiene solventes, siliconas o isocianatos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Extremadamente alto agarre inicial.
- Curado rápido.
- Alta resistencia final. Unión elástica.
- Excelente adhesión en una amplia gama de soportes.
- Muy buena resistencia a los rayos UV, al clima y al envejecimiento.
- Libre de siliconas, isocianatos y disolventes.
- No corrosivo.
- Absorción de impactos y vibraciones.
- Para aplicaciones interiores y exteriores.
- Se puede aplicar sobre superficies húmedas.
- Pintable (se requiere ensayo previo).

REGULACIONES AMBIENTALES:

- EMICODE® EC 1 Plus: emisiones muy bajas.
- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



SUMINISTRO:

OLIVÉ TURBO se suministra en los siguientes envases:

Cartuchos de 290 ml
Cajas de 12 u (palets de 100 cajas)
* Palets europeos de 120x80 cm

Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Blanco y negro.
Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y protegidos de la luz solar directa y a temperaturas entre +5°C y + 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES:



- Adhesivo elástico en diferentes aplicaciones en construcción, como fijación de paneles, perfiles, zócalos, placas de aislamiento, alféizares de ventanas, marcos, tejas, etc.
- Cualquier tipo de pegado de alta resistencia en la industria metálica.
- Uniones en estructuras sujetas a vibraciones que requieran de alta adhesión (carrocerías, contenedores, uniones metal-metal, ...).
- Panelado en remolques, auto caravanas, vehículos comerciales, ...
- Montaje de paneles, perfiles, piezas metálicas, etc.
- Aplicaciones de pegado en la industria naval.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Polímeros híbridos
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,55 g/ml
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	5-10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Resistencia a desprendimiento:	(ISO 7390)	Aprox. 0 mm (a 5°C y 50°C)
Contenido en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 27 g/l
Consumo:	(Boquilla 8 mm diámetro)	Aprox. 50 ml/metro lineal
Dureza Shore A:	(ISO 7619-1)	65
Temperatura aplicación:		Entre +5°C y +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +90°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% R.H.)

Módulo elástico 100%	1,80 MPa
Tensión máxima	2,50 MPa
Elongación a la rotura	> 250 %

Estos valores pueden variar en función de factores ambientales, como la temperatura, la humedad y el tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a una temperatura más baja, menor humedad o aumento del grosor de la aplicación.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del adhesivo:

A. Limpieza y preparación:

Los soportes a unir deben estar limpios y libres de residuos, pulimentos, polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar la adhesión. Se recomienda preferentemente que éstos estén secos o eventualmente húmedos, aunque no mojados. Las superficies pintadas deben estar bien curadas y sin pintura desprendida.

Si fuese necesario, rellenar todas las perforaciones e irregularidades del soporte, tratando de obtener un soporte lo más plano posible.

El producto es adecuado para una gran variedad de materiales de construcción: hormigón, ladrillo, piedra, mármol, azulejos, cerámicas, acero galvanizado, acero inoxidable, hierro, metales pintados, aluminio lacado y anodizado, madera, melamina, PVC, policarbonato, plásticos, etc. En cualquier caso, se recomienda siempre realizar ensayos de adhesión previos sobre cada soporte en particular.

B. Imprimación:

OLIVÉ TURBO adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión. Consultar con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

C. Aplicación del adhesivo:

Después de preparar el soporte, aplicar el adhesivo uniformemente con una pistola de aplicación. Observe el tiempo abierto de la imprimación eventualmente utilizada, antes de aplicar el adhesivo.

Aplique en tiras o pequeños puntos en la superficie de unión a intervalos de unos pocos centímetros.

Coloque inmediatamente las superficies juntas en la posición requerida y presione firmemente.

Si es necesario, use cinta adhesiva, cuñas o accesorios para sostener el elemento ensamblado durante las primeras horas de curado. Un elemento posicionado incorrectamente puede ser fácilmente despegado y reposicionado en los primeros minutos después de la aplicación. Aplique presión nuevamente.

D. Curado:

La unión óptima se obtendrá después del curado completo, es decir, a las 24 - 48 horas, a 23°C y para un espesor de entre 2 y 3 mm.

El producto no curado puede ser eliminado fácilmente con alcohol. El adhesivo curado debe eliminarse mecánicamente.

Observaciones:

No utilice OLIVÉ TURBO como sellante en acristalamiento, sobre sustratos bituminosos o en materiales de construcción que pueden desprender aceites, plastificantes o solventes (por ejemplo, caucho, cloropreno, EPDM, ...).

No adhiere sobre PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba de compatibilidad preliminar.

Pintabilidad: debido a la gran cantidad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos antes una prueba de compatibilidad.

Seguridad:

El producto no curado debe utilizarse en áreas ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Krimelte garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irrefutable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.



olive-systems.com